



**MUNICIPIO DE AMATLAN DE CAÑAS  
NAYARIT**

**Estado Analítico de Ingresos  
Del 01/ene./2024 Al 31/mar./2024**

Usr: jorge  
Rep: rptEstadoPresupuestoIngresosRB\_CP\_2019

Fecha y hora de Impresión | 21/may./2024  
01:26 p. m.

Rubro de Ingresos	Ingreso					Diferencia
	Estimado	Ampliaciones y Reducciones	Modificado	Devengado	Recaudado	
	(1)	(2)	(3=1+2)	(4)	(5)	
IMPUESTOS	\$3,939,564.53	\$0.00	\$3,939,564.53	\$1,609,690.48	\$1,609,690.48	-2,329,874.05
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$1.00	\$0.00	\$1.00	\$0.00	\$0.00	-1.00
DERECHOS	\$1,365,670.86	\$0.00	\$1,365,670.86	\$479,290.00	\$479,290.00	-886,380.86
PRODUCTOS	\$14,298.77	\$0.00	\$14,298.77	\$5,848.53	\$5,848.53	-8,450.24
APROVECHAMIENTOS	\$8,018.46	\$0.00	\$8,018.46	\$0.00	\$0.00	-8,018.46
INGRESOS POR VENTA DE BIENES, PRESTACIÓN DE SERVICIOS Y OTROS INGRESOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL Y FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES	\$90,628,108.63	\$0.00	\$90,628,108.63	\$25,396,909.33	\$25,396,909.33	-65,231,199.30
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$2.00	\$0.00	\$2.00	\$0.00	\$0.00	-2.00
INGRESOS DERIVADOS DE FINANCIAMIENTOS	\$4,136,000.00	\$0.00	\$4,136,000.00	\$0.00	\$0.00	-4,136,000.00
<b>Total</b>	<b>\$100,091,664.25</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$100,091,664.25</b>	<b>\$27,491,738.34</b>	<b>\$27,491,738.34</b>	
					<b>Ingresos Excedentes</b>	<b>-72,599,925.91</b>



**MUNICIPIO DE AMATLAN DE CAÑAS  
NAYARIT**

**Estado Analítico de Ingresos  
Del 01/ene./2024 Al 31/mar./2024**

Usr: jorge  
Rep: rptEstadoPresupuestoIngresosRB\_CP\_2019

Fecha y hora de Impresión | 21/may./2024  
01:26 p. m.

Estado Analítico de Ingresos por Fuente de Financiamiento	Ingreso					Diferencia
	Estimado	Ampliaciones y Reducciones	Modificado	Devengado	Recaudado	
	(1)	(2)	(3=1+2)	(4)	(5)	
<b>Ingresos del Poder Ejecutivo Federal o Estatal y de los Municipios</b>						
IMPUESTOS	\$3,939,564.53	\$0.00	\$3,939,564.53	\$1,609,690.48	\$1,609,690.48	-2,329,874.05
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$1.00	\$0.00	\$1.00	\$0.00	\$0.00	-1.00
DERECHOS	\$1,365,670.86	\$0.00	\$1,365,670.86	\$479,290.00	\$479,290.00	-886,380.86
PRODUCTOS	\$14,298.77	\$0.00	\$14,298.77	\$5,848.53	\$5,848.53	-8,450.24
APROVECHAMIENTOS	\$8,018.46	\$0.00	\$8,018.46	\$0.00	\$0.00	-8,018.46
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL Y FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES	\$90,628,108.63	\$0.00	\$90,628,108.63	\$25,396,909.33	\$25,396,909.33	-65,231,199.30
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$2.00	\$0.00	\$2.00	\$0.00	\$0.00	-2.00
<b>Ingresos de los Entes Públicos de los Poderes Legislativo y Judicial, de los Órganos Autónomos y del Sector Paraestatal o Paramunicipal, así como de las Empresas Productivas del Estado</b>						
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
PRODUCTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
INGRESOS POR VENTA DE BIENES, PRESTACIÓN DE SERVICIOS Y OTROS INGRESOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
<b>Ingresos Derivados de Financiamiento</b>						
INGRESOS DERIVADOS DE FINANCIAMIENTOS	\$4,136,000.00	\$0.00	\$4,136,000.00	\$0.00	\$0.00	-4,136,000.00
<b>Total</b>	<b>\$100,091,664.25</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$100,091,664.25</b>	<b>\$27,491,738.34</b>	<b>\$27,491,738.34</b>	
<b>Ingresos Excedentes</b>						<b>-72,599,925.91</b>



MUNICIPIO DE AMATLAN DE CAÑAS  
NAYARIT

Estado Analítico de Ingresos  
Del 01/ene./2024 Al 31/mar./2024

Fecha y 21/may./2024

hora de Impresión 01:26 p. m.

Usu: jorge  
Rep: rptEstadoPresupuestoIngresosRB\_CP\_2019



AMATLÁN DE CAÑAS  
2021 NAYARIT 2024  
LIC. JESUS RAFAEL SANDOVAL DIAZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL  
PRESIDENCIA

*Leonardo Garcia Gomez*

LEONARDO GARCIA GOMEZ  
TESORERO MUNICIPAL



AMATLÁN DE CAÑAS  
2021 NAYARIT 2024  
C.MIRIAM AURORA VAZQUEZ GARCIA  
SINDICO MUNICIPAL  
SINDICO MUNICIPAL



AMATLÁN DE CAÑAS  
2021 NAYARIT 2024  
TESORERÍA  
MUNICIPAL